

Ny delvis definition fra Miljøstyrelsen for beregning af den reelle genanvendelsesprocent.

I forbindelse med den nye affaldsbekendtgørelse skal der ske en reel genanvendelse af plast med min. 60%.

Miljøstyrelsen har i et høringssvar specificeret, at urenheder og fejlsortering ikke skal regnes med. Der mangler dog en mere konkret definition af, hvad der menes med fejlsortering.

Der skal jf. den nye bekendtgørelse ske indsamling og genvinding af husstandsindsamlet plast. Denne indsamling kan dog ske sammen med Tetrapak samt metaller, og derfor vil der være behov for en nærmere information om, hvorledes procenterne bør beregnes.



Når der sker en indsamling i husholdningerne, vil der også være andre materialer med i indsamlingen, som det ikke var meningen.

Med den nye udmelding er der peget på to områder, som ikke hører hjemme i indsamlingen og derfor ikke bør indgå i beregningen af genvindingsprocenten.

Ved beregning af genvindingsprocenten skal der således tages udgangspunkt i den samlede indsamlede mængde, hvorfra der skal trækkes den mængde, der udgør urenheder og fejlsortering.

Der er dog behov for en nærmere definition af, hvad der er fejlsortering og urenheder.

Plast indgår i mange produkter og kan have mange former, derfor kan det være vanskeligt at vurdere, om et emne er fejlsorteret. Det kunne f.eks. handle om, at der ligger tøj i indsamlingen. Tøj er ofte lavet af plastik, men er nok ikke tiltænkt som emner, der hører hjemme i husstandsindsamlet plast.

I det meste af EU sker der i dag også en husstandsindsamling. Her er der ikke en tilsvarende problemstilling, da disse løsninger er producentansvarsløsninger, hvor emballageproducenterne skal sørge for indsamling og genvinding. I disse lande har man en klar definition af, hvad der skal tælles med, da der kun er emballage plast, der skal tælles med.

Ud over manglen af definitionen af, hvad der tælles med (eller trækkes fra), er der også en udfordring med, hvordan disse fejlsorteringer skal fordeles, hvis der f.eks. indsamles Tetrapak sammen med plasten.



Figur 1: Husstandsindsamlet plast

Scrap News

Scrap Solutions

"Rette virksomhed til rette materiale"

Mange kommuner har sat sig klima mål samt konkrete mål for reduktion af CO₂

Der kommer løbende krav om kunne reducere sit CO₂ aftryk. Mange byer og kommuner har derfor sat konkrete mål for, hvornår de vil være CO₂ neutrale eller har mål for et konkret reduktionsmål. Genvinding er et af de områder, hvor der kan spares meget CO₂, specielt plast, som samtidig er et miljøproblem i både naturen og i forbrændingsanlæggene, har et stort potentiale.

Det er vigtigt at kunne veksle genvinding til en CO₂ besparelse. For at dette skal kunne lade sig gøre, er det vigtigt, at de data, der ligger til grund for CO₂ beregningerne, er pålidelige.

For at kunne beregnes en CO₂ besparelse, bliver man nødt til at beregne på hele plastens rejse og de CO₂ belastninger, det medfører.

Den normale vej er ofte lang og relativ indviklet. Først indsamles plasten fra husstanden i komprimatorbiler, så læsses plasten for det mest af på en omlastnings- og balleplads, hvor plasten balles før, den transporteres videre til et sorteringsanlæg. På sorteringsanlægget sorteres plasten ud i typer af plast. Dette er ofte et stort komplekst anlæg, der ligger i udlandet. Når plasten er sorteret op i typer, balles plasten igen, herefter transporteres den til andre anlæg der kværner og vasker plasten så den kan sælges til plastindustrien. Grunden til, at der for det meste ikke er en komplet oparbejdning på samme plads er, at hvert led har sit fokus og udstyr. De anlæg, der kværner og vasker en



Figur 2: Kværnet og vasket PP plast

plasttype som f.eks. PET, er opbygget specielt til denne vare. De modtager PET fra mange sorteringsanlæg og håndterer således PET fra flere hundredetusinde tons input materiale. Det er det samme man ser indenfor andre brancher, som f.eks. genvindingsindustrien for metaller.

Den lange og komplekse behandlingskæde fra indsamling af plasten til den færdige plastproduktion og affald, samt alle transporterne i de forskellige led gør det til en større opgave at sikre, at der kan skaffes data til at beregne den CO₂, der bruges på hele processen.



Figur3: Indsamling af plast

For at kunne beregne den CO₂, der anvendes i hele processen, skal der således kendes mange parametre. Oparbejderen ville ofte ikke have data for selve indsamlingen. Sorteringsvirksomheden vil kun i få tilfælde have data for, hvor den sorte plast kværnes og vaskes samt hvor den efterfølgende indsættes i produktion af nyt plast.

Ud over alle disse databehov skal det også tilsikres, at de data og beregninger, der laves, rent faktisk også er retvisende. Derfor vil der nok blive behov for en form for revision af dette regnskab.

Hvis der er krav om, at der skal foretages en CO₂ beregning af et hvilket som helst produktionsanlæg ud fra samme standard, ville det lette opgaven ekstremt meget. Man ville kunne sammenligne det med krav der f.eks. er til deklaration af fødevarers energi og indhold.

Scrap News

Scrap Solutions

"Rette virksomhed til rette materiale"

Scrap Solutions udarbejder nu månedligt et klimacertifikat, hvor kunden kan se CO₂ besparelsen og den reelle genvindingsprocent samt andre data:

Klimacertifikatet bliver udarbejdet i forbindelse med udbytterapporterne og sendes ud til vores kunder hver måned. Data tager udgangspunkt i de konkrete leverede og genvundne varer.

Vores Klimacertifikat tager udgangspunkt i beregning af vores samlede CO₂ belastning, vi selv har for at sortere og genvinde plasten.



Figur 4: Eksempel på klimacertifikat

Derudover har vi også beregnet det samlede CO₂ forbrug ved transport til vores anlæg samt fra vores anlæg til kværn og vask.

Vi har benyttet os af CO₂ beregnerne fra Miljøstyrelsen.

Den modtagne plast bliver sorteret, kværnet og vasket, og den største del bliver leveret til plastproducenter. Denne del sparer ca. 1,8 kg CO₂ pr. kg plast jf. vores beregninger. Det er disse mængder, der samlet tilsikrer, at der spares CO₂, når alt gøres op.

Mængden af CO₂ besparelse afhænger af hele processen samt det genvindingsresultat, der kommer ud af den leverede plast. Der vil på sigt være mulighed for at kunne foretage beregninger for hver enkelt plasttype, der indleveres.

Vi udsteder også klimacertifikater for produkter.

Producenter, der ønsker at få vurderet genvindingspotentialen i sine produkter, kan få udarbejdet et certifikat for deres specifikke produkter. Der tages udgangspunkt i indsamlingen samt, hvilken genvindings- og sorteringsproces materialerne gennemløber inden, det bliver til en ny produktion.

Med venlig hilsen

Jan Hohberg

RenoFyn, Scrap Solutions og DKK Plastics.